

Modulares Auftragssystem bietet beispiellose Flexibilität für den Kaltleimauftrag.

VarioCoat M Applikator



VarioCoat Applikatoren:

- Unterstützung von Anwendungen, die vom einfachen kontinuierlichen bis hin zum komplexen intermittierenden Auftrag reichen
- Einfache Installation und Wartung, geringere Ausfallzeiten und geringerer Wartungsaufwand aufgrund von robustem Design und stabiler Konstruktion
- Zuverlässige Dosierung mit scharfem, sauberem Abriss durch Snuff-back-Technologie
- Längere Lebensdauer der pneumatischen LA 725-Module durch die patentierte, reibungslose Dichtung
- Konfigurierbar gemäß Kundenanforderungen



VarioCoat S Applikator

Die VarioCoat S Applikatoren (Einzelmodul) und VarioCoat M Applikatoren (Mehrfachmodul) sind für den Auftrag durch Kontakt von wasserbasierten Flüssigklebstoffen (PVAC) mit mittlerer bis hoher Viskosität vorgesehen. Die Applikatoren können für den einfachen kontinuierlichen und komplexen intermittierenden Klebstoffauftrag durch Kontakt verwendet werden. Sowohl die Applikatoren als auch ihre Auftragsmuster sind gemäß den Anforderungen des Kunden konfigurierbar.

VarioCoat Applikatoren wurden für den Einsatz bei der Papierverarbeitung in Industrieumgebungen konzipiert, beispielsweise in der Produktion von Beuteln für Lebensmittel. Konkrete Anwendungen sind zum Beispiel 1-Kilogramm-Packungen für Zucker, Salz, Kaffee und Mehl, bei denen diese Applikatoren als Ersatz für offene Leimsysteme eingesetzt werden können, die in der Regel für diese Arten von Anwendungen verwendet werden.

Die Module mit schneller Zykluszeit und Snuff-back-Technologie unterstützen einen scharfen, sauberen Abriss – auch bei Hochgeschwindigkeitsproduktionsanlagen. Die entstehenden Auftragsmuster sind zuverlässig gleichmäßig im Aussehen und in ihrer Klebeleistung und ermöglichen dadurch einen optimierten Klebstoffverbrauch und reduzierten Ausschuss.

Bei den patentierten LA 725-Modulen kommt eine fortschrittliche hydraulische Dichtungstechnologie zum Einsatz, die gegenüber den meisten Chemikalien resistent ist, die in wasserbasierten Klebstoffen verwendet werden. Dadurch halten sie länger als herkömmliche Schaftdichtungen. Außerdem wird durch diesen reibungslosen Betrieb die Lebensdauer verlängert.

Technische Daten

Düsenbreite

VarioCoat-S 34 bis 120 mm
 VarioCoat-M 85 bis 610 mm

Auftrags-/Beschichtungsbreite

VarioCoat-S bis zu 80 mm
 VarioCoat-M bis zu 600 mm

Min. Zykluszeit¹

7,6 ms

Klebstoffviskosität²

1.000 bis 20.000 mPAS

Empfohlener pH-Wert

4-7

Max. Klebstoffdruck

42 bar (610 psi)

Druckluft für Modulbetätigung³

5 bar (72 psi)

Maximaler Klebstoffarbeitsdruck

25 bar (363 psi)

Spannungsversorgung⁴

24 VDC ± 10 %

Klebstoffanschlussfitting

1/2-20UNF

Druckluftanschlussfitting

VarioCoat-S Direkte Zufuhr: 4 bis 6 mm
 VarioCoat-M Direkte Zufuhr: 4 bis 6 mm
 Allgemeine Zufuhr: 8 mm

Umgebungstemperaturbereich

10 bis 50 °C

Schutzart

IP64

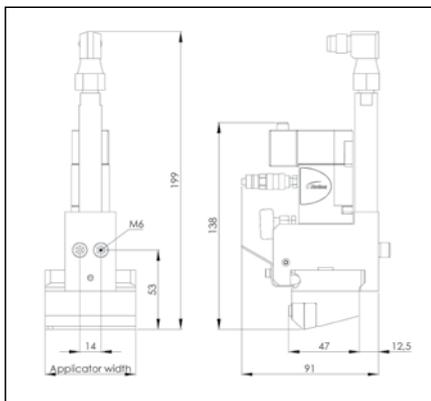
¹ Die Zykluszeit variiert je nach Klebstoffdruck, Viskosität und anderen Eigenschaften.

² Der verwendete Klebstoff muss lösungsmittelfrei sein.

³ Ölfreie Luft muss verwendet werden.

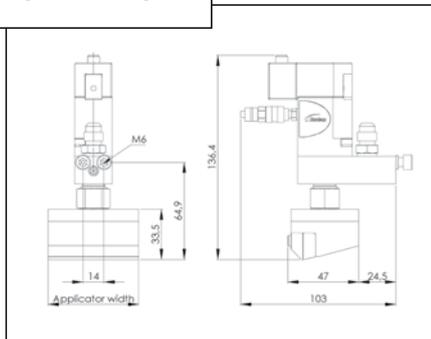
⁴ Nur 24 VDC verwenden, eine höhere Spannung führt zur Beschädigung des Magnetventils.

Bemaßte Zeichnungen (in mm)

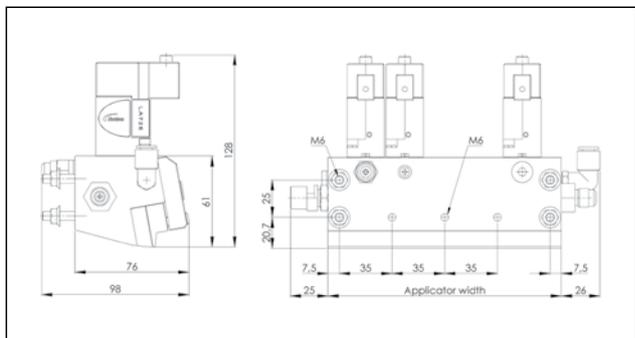


mit Schieberplatte

Einfachmodul
VarioCoat-S



mit schnell austauschbarer Platte



Mehrfachmodul VarioCoat-M



PAL-15-5911-DE
 Veröffentlichung 1/16
 © 2016 Nordson Corporation
 Alle Rechte vorbehalten.
 Gedruckt in den USA.
 Nordson behält sich das Recht
 vor, zwischen Druckauflagen
 Designänderungen vorzunehmen.

Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrer zuständigen Nordson Niederlassung.

Deutschland

Erkrath
 +49 211 92 05 0 **Telefon**
 +49 211 25 46 58 **Fax**

Schweiz

Vilters
 +41 614 113 838 **Telefon**
 +41 614 113 818 **Fax**

Österreich

Wien
 +43 1 707 5521 **Telefon**
 +43 1 707 5517 **Fax**

Sie finden uns auch auf:

